



Groupe de pompage à régulation de vide SCC 950

Caractéristiques techniques

- Deux régulations de vide indépendantes pilotées par deux télécommandes sans fil
- Télécommande sans fil pour une exploitation en toute sécurité.
- Recherche et gestion automatique des points d'ébullition
- Débit nominal de 50 L/min
- Vide limite inférieur à 2 mbar absolu
- Variation de vitesse
- Deux régulations de vide indépendantes pilotées par deux télécommandes sans fil.
- Résistance chimique
- Encombrement réduit
- Exploitation silencieuse

Données techniques

Caractéristiques électriques

Débit (m ³ /h) à pression atm.	3
Vide limite (mbar abs.)	- max. 2 - max. 4 avec lest d'air ouvert
Tension nominale (V)	100 – 240
Fréquence (Hz)	50/60
Puissance absorbée de la pompe (W)	max. 150
Intensité absorbée maximale (A)	max. 1.7
Avec interrupteur thermique et fusible	

Matériaux

Tête de pompe	PPS
Membrane	Revêtement PTFE
Clapets	FFPM

Séparateur

Volume (ml)	500
Matériau	verre à revêtement plastique

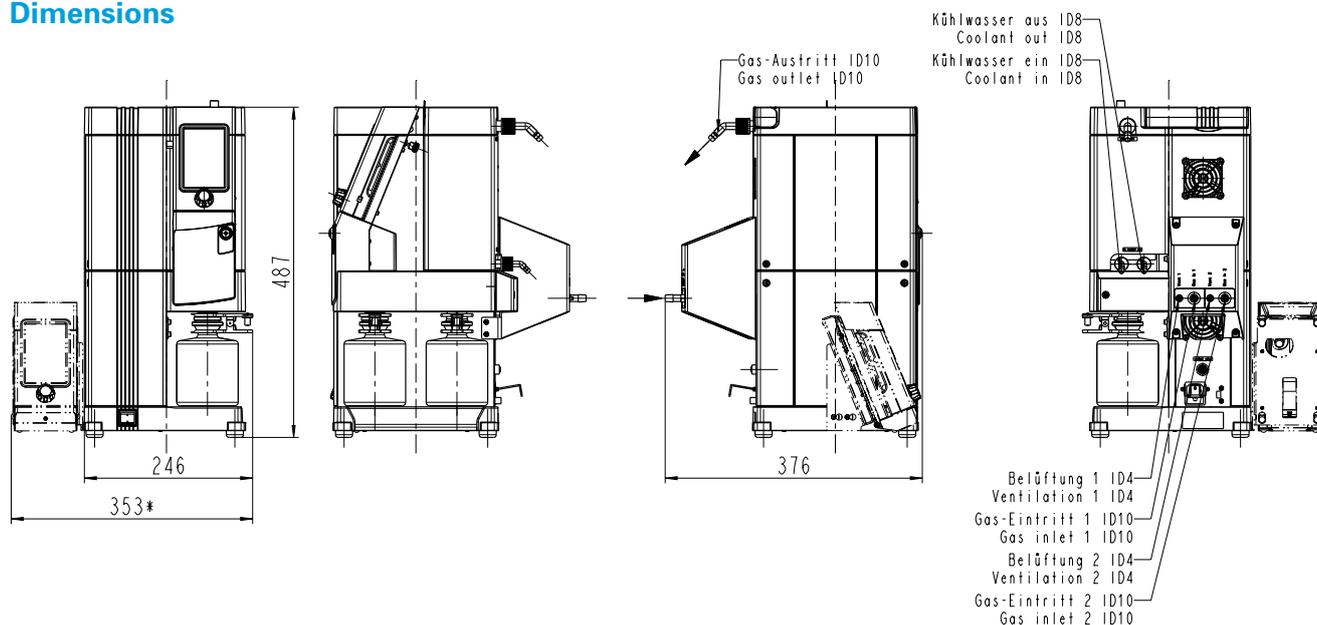
Autres

Poids total [kg]	16.1
Dimensions l x P x H (mm)	
- sans station de recharge montée	246 x 376 x 487
- avec station de recharge montée	353 x 376 x 487
Raccords de tuyaux :	
- pneumatiques	ID10
- pour fluide réfrigérant	ID8
- pour gaz inerte	ID4
Vanne de lest d'air	Oui
Interface	Mini-USB
Température admissible du fluide et ambiante	+10 to +40 °C

Télécommande

Quantité	2
Affichage	LCD
Portée du système sans fil	approx. 50 m sans obstacles
Alimentation électrique	Batterie intégrée ou câble d'alimentation fournie
Autonomie de la batterie	Jusqu'à 12 heures
Durée de recharge	Environ 7 heures
Manipulation	Écran tactile/ Bouton de commande

Dimensions



Accessoires

Description	ID
Vanne de réfrigérant	117121
Station de recharge	129478
Fixation de colonne	301313
Fixation murale	301314